

PARS LENT

ALL KINDS OF BRAKE PADS
AND BRAKE SHOES
MANUFACTURER



- ❑ He established Pars Lent Co. in 1981
- ❑ father of brake pad in IRAN
- ❑ famous Man in brake pad Market in all of the world
- ❑ Member of SAE institute
- ❑ Boss of Institute of brake pads and clutch of IRAN
- ❑ OWNER & CEO of Pars Lent Co.
- ❑ OWNER of more than 40 % of Iran Lent Co. which produce just CV brake pads.

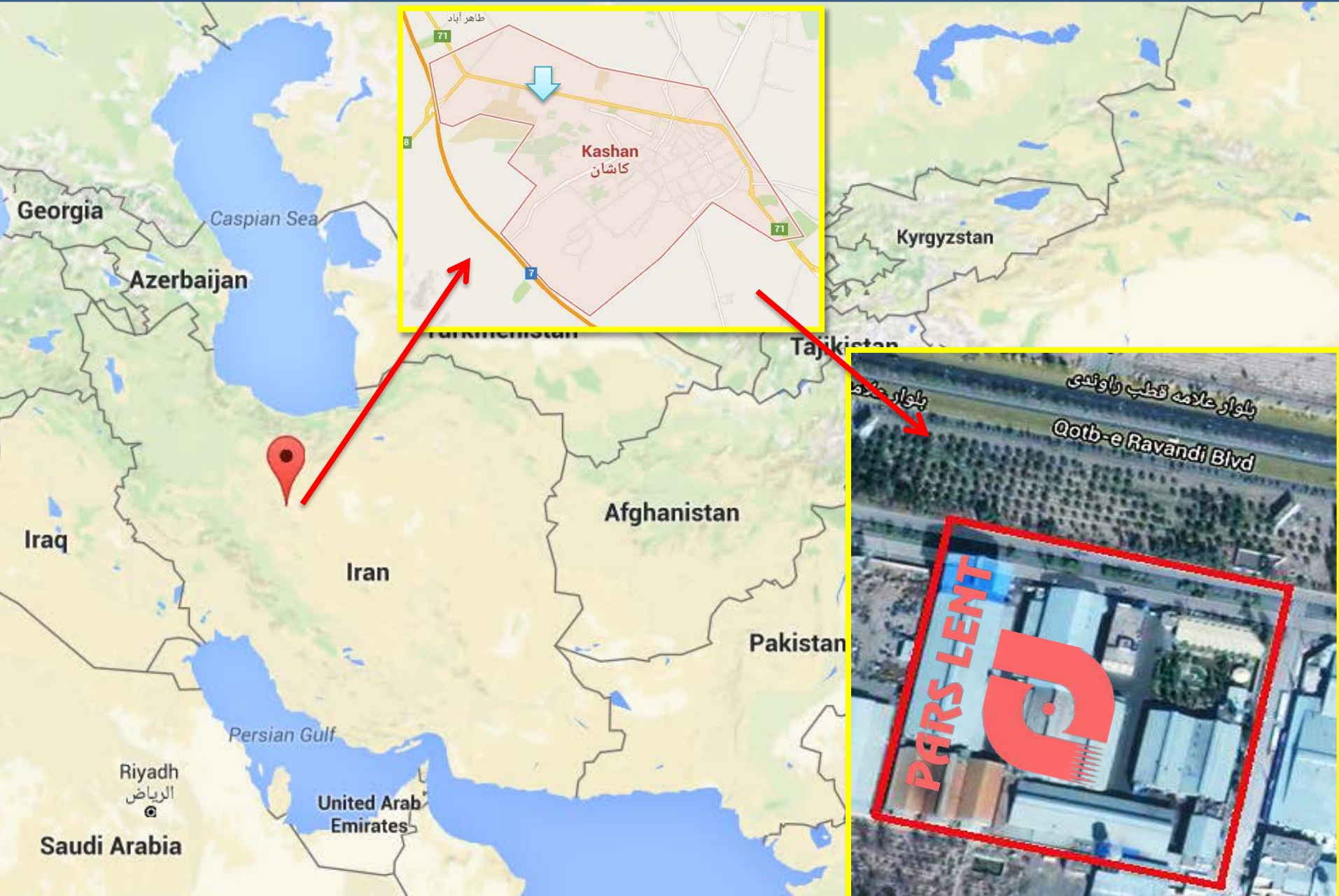


ALI LAJEVARDI
CEO & OWNER
OF PARS LEN COMPANY



- ❑ Owner of Kavir Kashan Co. which is developed branch of Pars lent co. in OEM.





- ❑ **Area = about 100000 square meter**
- ❑ **Production capacity = 40 million all kind of brake pads**
- ❑ **Experience = more than 30 years**
- ❑ **Completely automatic and high tech production machines**
- ❑ **Supplier of about 70 percent of market of IRAN**
- ❑ **The most famous brand of brake pads in IRAN and neighbors of IRAN**

□ PARS LENT CO IS OEM SUPPLIER OF FAMOUS COMPANIES IN IRAN



ISACO

سایپا
SAIPA



□ PARS LENT CO. SUPPLY THE REQUIRED RAW MATERIALS FROM THE MOST FAMOUS AND HIGH QUALITY EUROPEAN AND ASIAN COMPANIES.

resibras



TEIJIN
Human Chemistry, Human Solutions



SWC

Guida 贵达



DISC BRAKE PADS FOR PASSENGER CARS & LIGHT VEHICLES



SHOE BRAKE LININGS FOR PASSENGER CARS & LIGHT VEHICLES



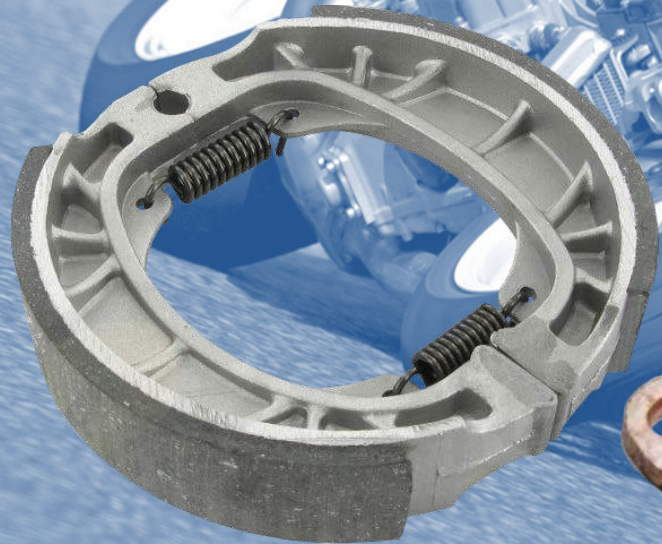
DISC BRAKE PADS & DRUM LININGS FOR COMMERCIAL VEHICLES



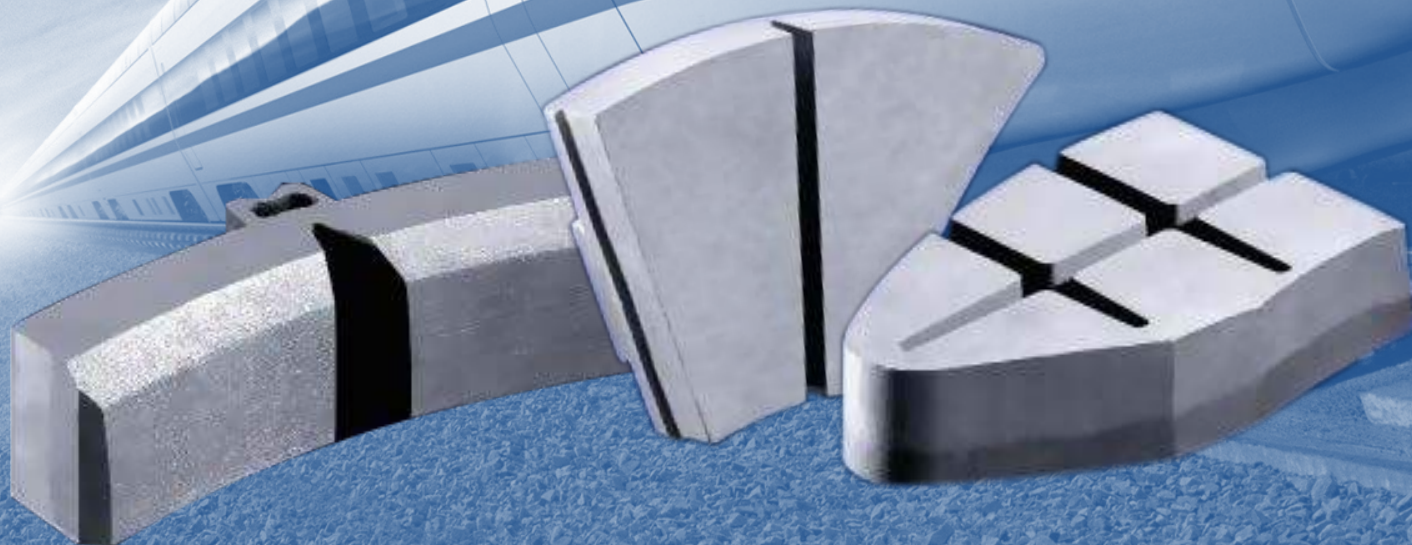
DISC BRAKE PADS FOR LOADERS & DUMP TRUCKS & HEAVY DUTY VEHICLES



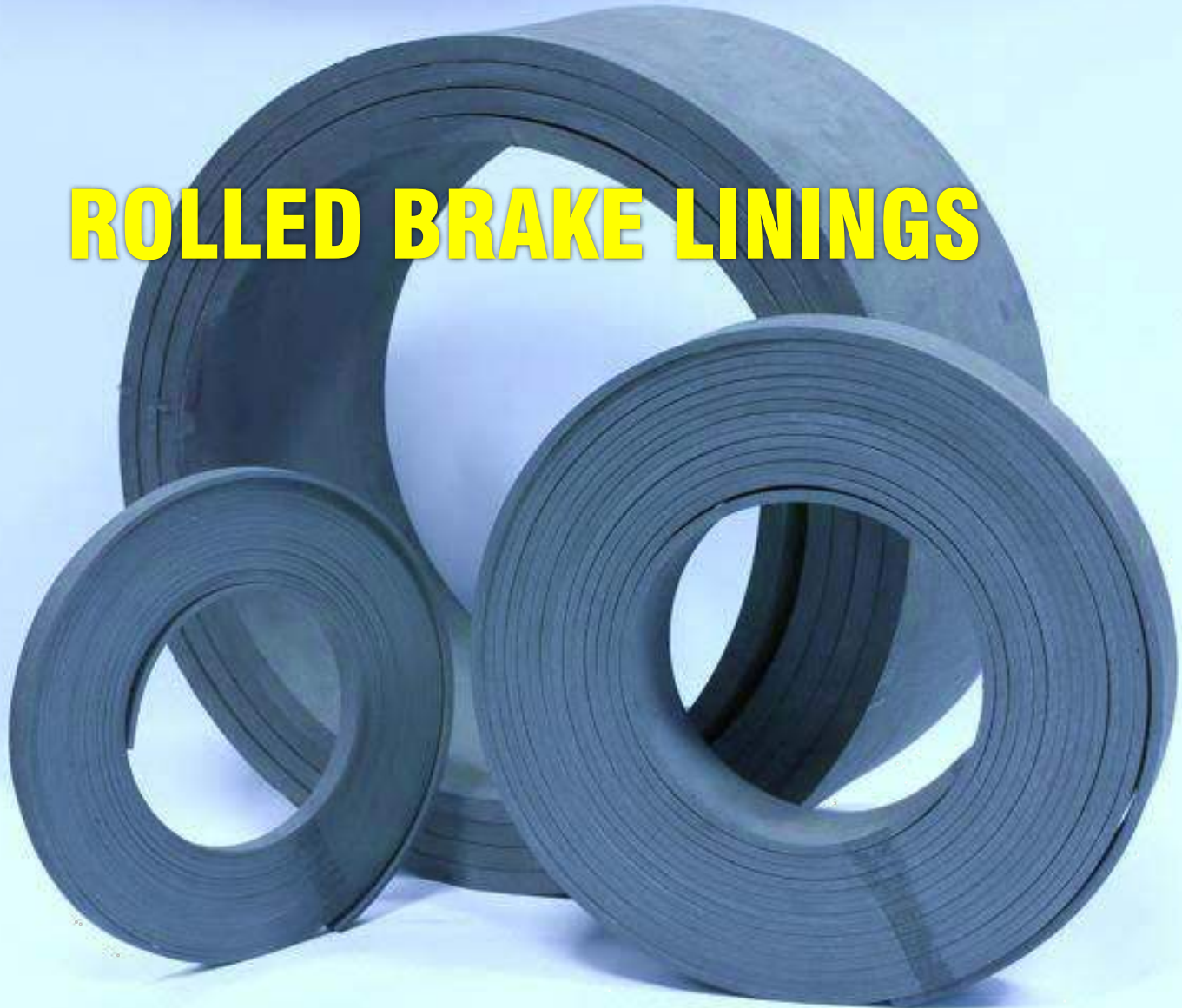
BRAKE PADS & BRAKE SHOES FOR MOTOR CYCLES



BRAKE PADS & BRAKE SHOES FOR RAILWAY INDUSTRIES



ROLLED BRAKE LININGS



SPECIAL BRAKE PADS FOR SPECIAL ORDERS



- ❑ **PARSLENT CO. was the first company who coordinate and candidate to create Standards Of IRAN about brake pads.**

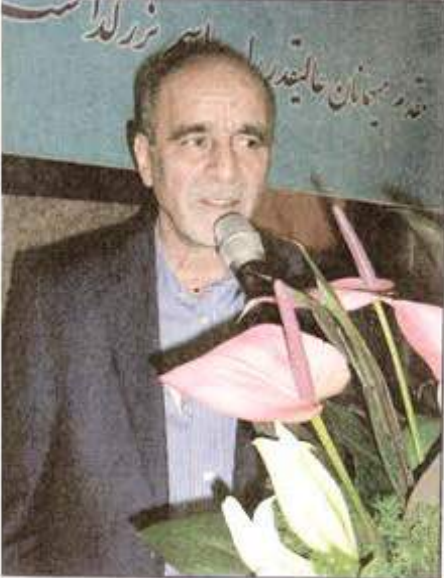


ASBESTOS Elimination

- ❑ 1991 : PARS LENT CO. is the first in about asbestos elimination
- ❑ The first brake pad manufacturer who eliminates asbestos in IRAN

مراسم تقدیر از پیشگامان و پیر صنعت لنت ترمز کشور

نخستین تولید کننده لنت ترمز بدون آزبست ایران



به عنوان یادگار ماندگار و ارائه محصول با کیفیت بالا برای مردم این سرزمین است و همواره سعی داشته‌ام بخش قابل توجهی از درآمد مجموعه را در راه توسعه این صنعت در کشور هزینه کنم. و حضور موفق برند لنت پارس در صحنه‌های بین المللی چه از لحاظ کیفیت و چه از لحاظ کمیت و تکنولوژی نشانگر بر تائید این موضوع است. شیوه مدیریت من تا زمانی که در قید حیات هستم همین خواهد بود و امیدوارم کسانی که بعد از من این موسسه را اداره خواهند کرد، این راه را ادامه دهند.

تقدیر کارکنان از بنیانگذار لنت پارس

در ادامه این مراسم از سوی جمع همکاران، لوح تقدیری به مدیرعامل و بنیانگذار مجتمع لنت پارس اهدا شد و از ایشان به عنوان مدیری موفق، با درایت و دوراندیش و پیشگام صنعت لنت ترمز در ایران قدرتی گردید. مهندس سید عباس نیکخواه، مشاور مدیر عامل مجتمع لنت پارس به نمایندگی از طرف کلیه همکاران ضمن فراتر متنی افزود: جمع همکاران به پاس قدرتی از تلاش بی وقفه بنیانگذار لنت پارس، لوح تقدیر و هدیه ناقلمی را در نظر گرفتند که امیدواریم ایشان ارزش معنوی و قلبی این هدیه را ملاک پذیرش قرار دهند، زیرا حاوی تشکر قلبی کارکنان است و قطعاً ارزش مادی آن در حد و اندازه ایشان نبوده و قابل توجه نیست. وی گفت: افتخاری که امروز نصیب خانواده بزرگ لنت پارس شده است نتیجه زحمات و فعالیت‌های انسان‌هایی است که طی ۳۰ سال به پای اهداف این شرکت ایستاده‌اند و تحت لوای لنت پارس بی‌وقفه کوشش کرده‌اند.

این انسان‌ها در تمام قران و نشیب ۳۰ سال گذشته پایمردی نشان داده‌اند و این افتخار را نصیب ما کرده‌اند. همکاران قدیمی ما، نمایندگان فروشی که سالیان دراز است با این مجموعه همکاری می‌کنند، مدیران دلسوز و سختکوش مجموعه و همه آن‌هایی که دل در گرو موفقیت این مجتمع داشتند و از دور با نزدیک غمخوار و نگران افت و خیزهای ما بوده‌اند. زهره‌آرا اسدزاده، گلرنگ حسینی.

لذتیخ است که امروز در کنار همکاری قرار دارم که پس از ۳۰ سال همکاری، اکنون این در استانه بازنشستگی قرار گرفته‌اند و در کمال محبت و سلامت کامل شرکت را ترک می‌کنند. به شرایط و مشکلات آغازین تاسیس لنت پارس- لنت ترمز ایران و ماشین آلات روز دنیا و صادرات تولیدات دوست

لنت پارس به مناسبت بی‌امین سالگرد تاسیس، طی برگزاری مراسم پر فیض اظهار در مان و نمایندگان منتخب این مراسم که در حضور رؤسای اتحادیه همکار، مشتریان، لنت پارس گفت: خدا پس از تلاوت آیات و مدیریتعامل لنت پارس را ستودند. قرار داد راه افتلای تلاش می‌کنند به عنوان ترمز در صنعت خود تولید خط تولید در سراسر سیوری

تقدیر بنیانگذار لنت پارس از همکاران قدیمی و همراهان
سیس مهندس نیکخواه با اعلام خبر تجلیل از همکاران قدیمی گفت

- ❑ 1994 : ISO 9002 From SGS
- ❑ 1995 : ISIRI CERTIFICATE
- ❑ 1999: ISO 14001 From SGS
- ❑ 2001 : QS- 9000 from RWTUV
- ❑ 2005 : ISO 9001 : 2000 from DQS
- ❑ 2009 : ISO/TS16949 From DQS
- ❑ 2012 : ISO9001-2008 & ISO/TS 16949-2009 From DQS



IQNET

ISO/TS 16949 : 2009



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and
DQS GmbH Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
hereby certify that the company

Parslent Industrial & Manufacturing Co.

5th Kilometer Kashan-Ravand Road, Ravand Industrial Zone
Kashan - Iran

has implemented and maintains a **Quality Management System.**

Scope:
Design & Manufacturing of Different of Disk Brake Pads and Brake Shoes

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2008

Valid from: 2015-08-20
Valid until: 2018-08-19
Date of certification: 2015-08-20

Registration number: DE-305279 QM08



Michael Drechsel
Michael Drechsel
President of IQNet

G. Blechschmidt
Götz Blechschmidt
Managing Director of DQS GmbH



IQNet Partners:

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vingette International Belgium APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China COS Czech Republic Cio Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany
PCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland INTECC Costa Rica
IRAM Argentina JQA Juggan KPC Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
IRAM Argentina JQA Juggan KPC Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RRI Russia SICE Mexico SII Spain SIK Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SDS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUOS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



CERTIFICATE

This is to certify that

Parslent Industrial & Manufacturing Co.

5th Kilometer Kashan-Ravand Road, Ravand Industrial Zone
Kashan - Iran

has implemented and maintains a **Quality Management System.**

Scope:
Design & Manufacturing of Different of Disk Brake Pads and Brake Shoes

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2008

Certificate registration no. 305279 QM08
Valid from 2015-08-20
Valid until 2018-08-19
Date of certification 2015-08-20



DQS-UL CFS mbH

Dr. Sied Sadek
Dr. Sied Sadek
Managing Director (CEO)

Certification Body: DQS-UL CFS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main
Administrative Office: DQS Iran, 1201 Unit, 12 Floor, No. 55, Darjaye Noor Building,
Sarrafraz St., Shahid Beheshti St. 1587698411 Teheran - Iran

DQS

ISO/TS 16949 : 2009

CERTIFICATE

This is to certify that

Parslent Industrial & Manufacturing Co.

5th Kilometer Kashan-Ravand Road, Ravand Industrial Zone
Kashan - Iran

has implemented and maintains a **Quality Management System.**

Scope:
Design & Manufacturing of Different of Disk Brake Pads and Brake Shoes

An audit, conducted and documented in a report, has verified that this quality management system fulfills the requirements of the following ISO Technical Specification:

ISO/TS 16949 : 2009

(with product design)

Certification decision 2015-08-20
This certificate is valid until 2018-08-19
Certificate registration no. 305279 TS09
IATF No. 0217013
Frankfurt am Main, Germany 2015-08-20



2-IAO-QMC-01001

For and on behalf of DQS GmbH

G. Blechschmidt
Götz Blechschmidt
Managing Director DQS GmbH

IATF Contract Office: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main.

DQS

ISO 9001 : 2008



The Iran Accreditation System (IAS) herewith confirms that:

نظام تأیید صلاحیت ایران بدین وسیله تأیید می‌نماید که:

Parslent Laboratory

آزمایشگاه لنت پارس

Address: 8731753341, 5th km.Kashan-Ravand road - Kashan Industrial Zone - I.R.IRAN

به نشانی: کاشان - کیلومتر ۵ جاده کاشان - راوند - شهرک صنعتی راوند - شرکت تولیدی صنعتی لنت پارس - کد پستی ۸۷۳۱۷۵۳۳۴۱

Tel : +98(361)-5554750

شماره تلفن: ۰۳۶۱ - ۵۵۵۴۷۵۰

Fax : +98(361)-5512223

شماره دورنگار: ۰۳۶۱ - ۵۵۱۲۲۲۳

Web Site : www.parslent.com

سایت اینترنتی: www.parslent.com

Has fulfilled the ISIRI-ISO/IEC 17025.

الزامات استاندارد ایران - ایزو/آی‌ای‌سی ۱۷۰۲۵ را رعایت نموده است.

And is competent to carry out ■Test □Calibration services according to accreditation scope are listed in one page of annex.

و صلاحیت انجام خدمات آزمون ■ کالیبراسیون □ مطابق دامنه کاربردی که جزئیات آن در یک برگ پیوست آمده است را داراست.

IAS Registration No : IAS/240

شماره گواهینامه تأیید صلاحیت : IAS/۲۴۰

Date and Place of issue : 2011/07/03 - Tehran

تاریخ و محل صدور گواهینامه : ۱۳۹۰/۰۴/۱۲ - تهران

Expiration date : 2014/07/03

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه : ۱۳۹۳/۰۴/۱۲

Validity of Accreditation Certificate depends on Continuity of Compliance with the relevant requirements and obtaining the approval based on the Annual Surveillance Assessment.

حفظ اعتبار در طول دوره منوط به استمرار انطباق با ضوابط مربوطه و اخذ تأییدیه در ارزیابی‌های مراقبتی سالانه است.

N.Barzegari
IRAN ACCREDITATION SYSTEM
PRESIDENT

نظام الدین برزگری
رئیس نظام تأیید صلاحیت ایران

- PARS LENT CO. is pioneer of quality about brake pads in Iran.
- Accredited laboratory according to ISO/IEC 17025





- ❑ **2007 : we success getting E Mark from Germany as E1 based on ECE R90**
- ❑ **We equipped our laboratory to road test equipment's to do ECE R90 tests ourselves**



Kraftfahrt-Bundesamt
DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:
Kraftfahrt-Bundesamt

über die Genehmigung
für eine Ersatz-Bremsbelag-Einheit oder einen Ersatz-Trommelbrems-
belag nach der Regelung Nr. 90

COMMUNICATION

issued by:
Kraftfahrt-Bundesamt

concerning approval granted
replacement brake lining assembly or replacement drum brake lining
pursuant to Regulation No. 90.

Nummer der Genehmigung: 011155/001
Approval No.

Erweiterung: --
Extension No.



Name und Anschrift des Antragstellers:
Applicant's name and address:
Pars Lent Industrial and Manufacturing Company
IR-15137 Teheran / Iran

OPC BASE

FACTORY SEEING

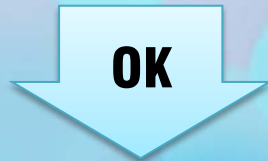
Commercial and trading department



Raw material supply



inspection



Raw material storage



**Supplied shoe
inspection
By CNC VMM
Machine**



Melt point of resin test

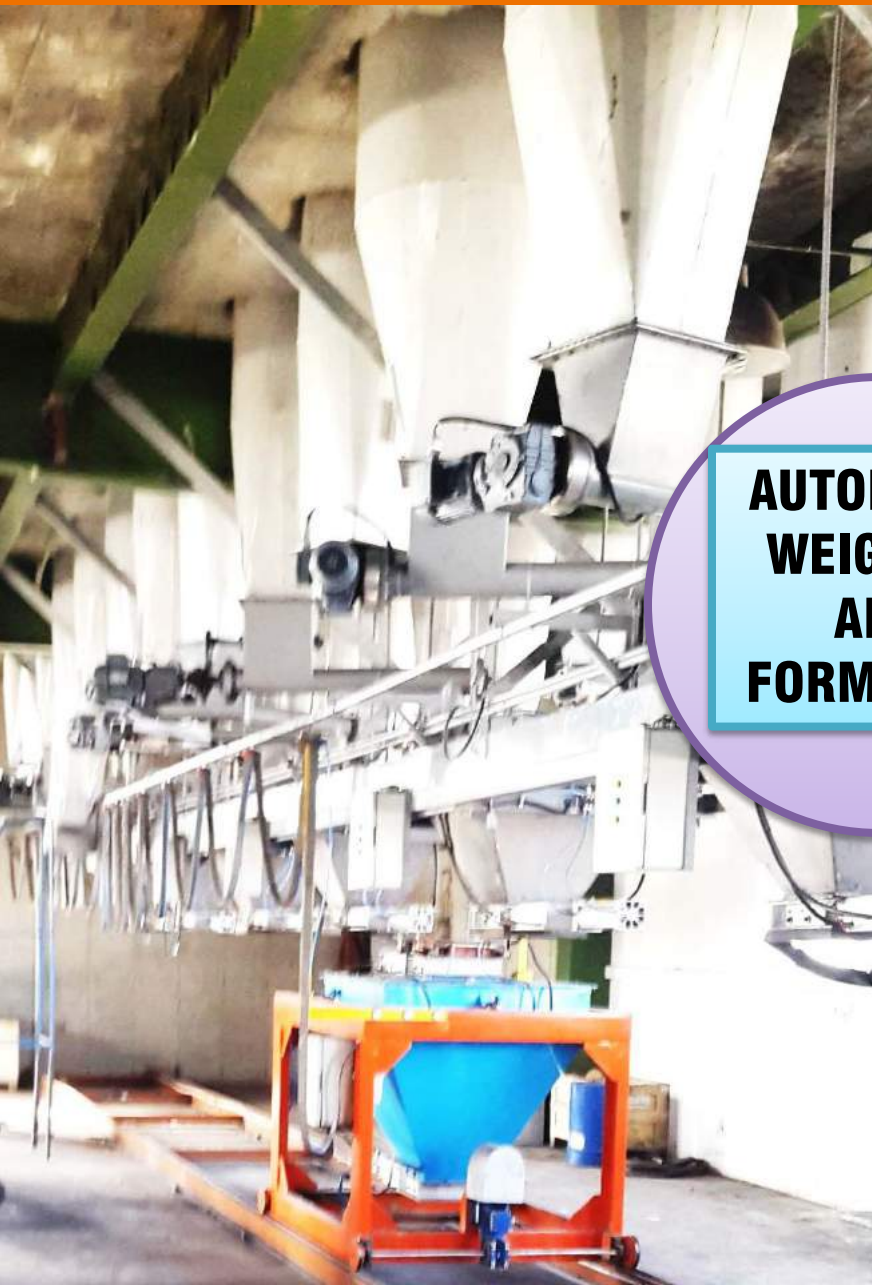


Density measurement



PH METER





**AUTOMATIC
WEIGHING
AND
FORMULING**

**AUTOMATIC
WEIGHING AND
FORMULING**





**AUTOMATIC
WEIGHING
AND
FORMULING**



mixing



inspection

BACKPLATE ADHERING MACHINE

Backplates
adhering



inspection



Press &
curing

- 2 Adhering Machine from Italy
- 1 Adhering Machine from Germany

- ❑ 5 LIENWEBER MACHINE
- ❑ EACH MACHINE CONTAIN 18 STATION
- ❑ ALL MACHINES ARE FROM AUSTRIA



Press &
curing

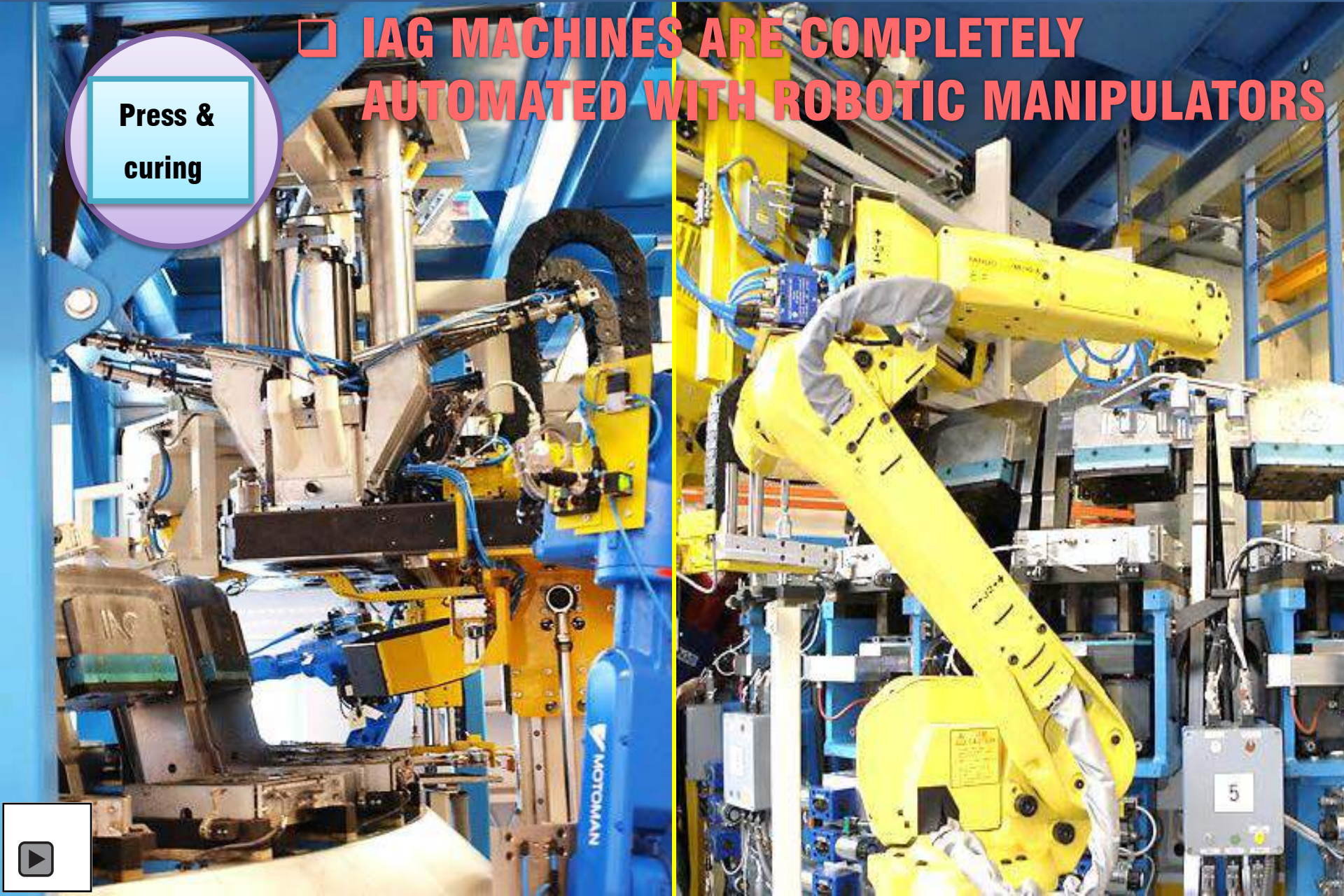
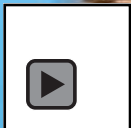
**Press &
curing**

- ❑ 19 STATION WITH 4 CAVITY MOULDS
- ❑ SPECIAL FOR FAST AND MASS PRODUCTION FOR OEM WITH HIGH QUALITY
- ❑ IAG IS THE MOST MODERN CO. FROM AUSTRIA

IAG

IAG MACHINES ARE COMPLETELY AUTOMATED WITH ROBOTIC MANIPULATORS

Press & curing



**Press &
curing**



- 14 CELL :**
12 CELL WITH 80 TONNAGE & 2 CELL WITH 120 TONNAGE
- FELIXIBLE TO PRODUCE 12 DIFFERENT BRAKE PADS OF PASSENGER CARS AND 2 DIFFERENT KINDS OF BRAKE PADS OF COMMERCIALS VEHICLES.**

**Press &
curing**

SUITABLE AND ECONOMIC FOR LOW QUANTITY PRODUCTION



120 TON

**Press &
curing**

**Press &
curing**

MAGAZINE



**POST
CURING
OVEN**



**POST
CURRING**



INSPECTION



☐ POST CURRING PROCESS IS TO EXTRACTED UNDESIRED GASES AND COMPLETING CURING PROCESS HOMOGENIUSELY .

PARS LENT

GRINDING , SLOTTING , CHAMFERING



GRINDING,
SLOTTING,
CHAMFERING

INSPECTION

THE MOST MODERN AND ACCURATE GRINDING MACHINES FROM ITALY

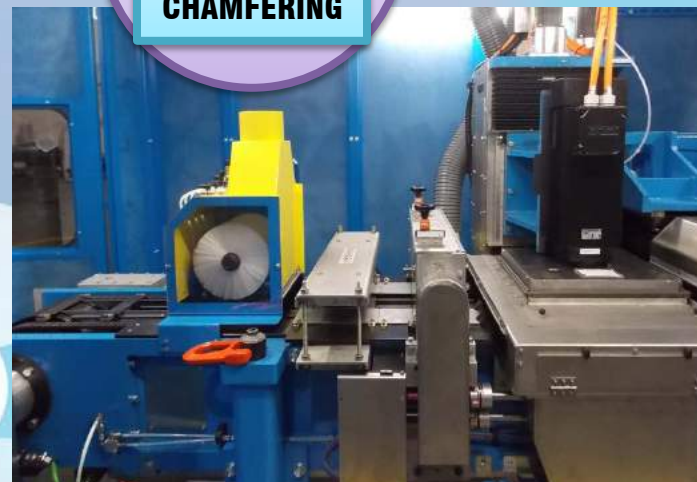
PARS LENT

GRINDING , SLOTTING , CHAMFERING

THE MOST MODERN AND ACCURATE GRINDING MACHINES FROM ITALY

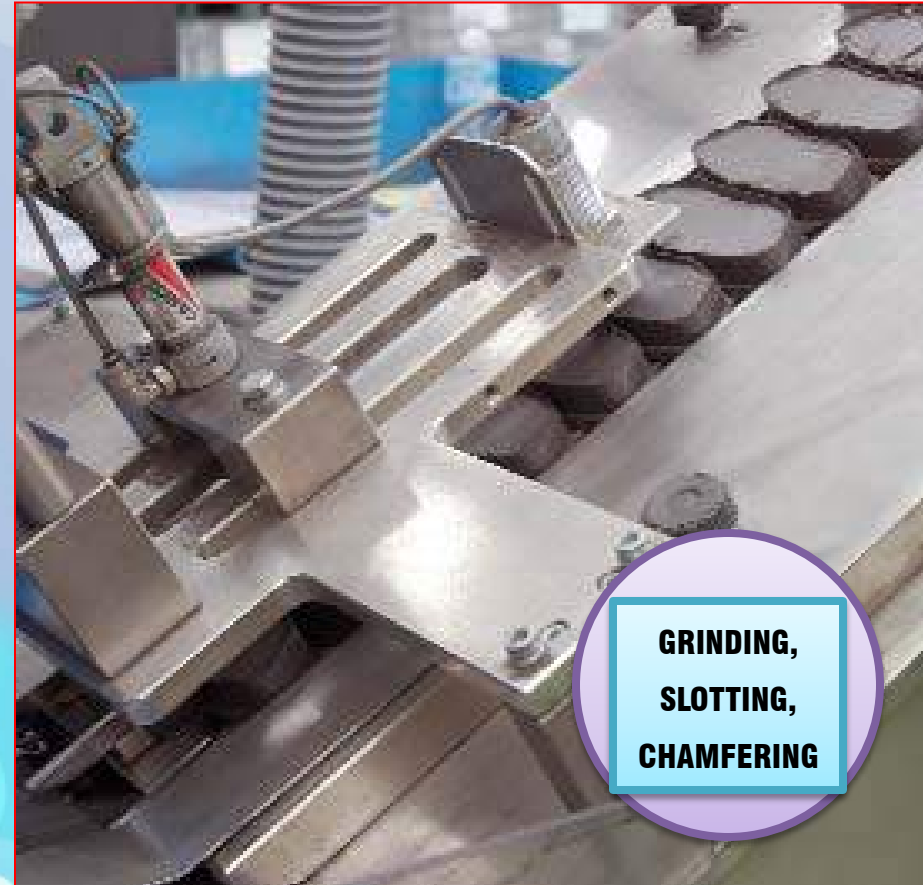


GRINDING,
SLOTTING,
CHAMFERING



MOST MODERN :

- FELEXIBLE AND NO FIXTURE NEEDED**
- HIGH SPEED AND HIGH ACCURACY**
- COMPOUND CHAMFERING ABILITY**
- ZERO SETUP TIME**



**GRINDING,
SLOTTING,
CHAMFERING**



SCORCHING MACHINE



SCORCH

INSPECTION

□ ساخت کشور کره جنوبی

SCORCH



~MM~ 650°C ~MM~

SCORCHING MACHINE

- ❑ **SCORCHING THIN LAYER OF FRICTIONAL SURFACE OF BRAKE PADS TO ENSURING FAST BEDDING DURING FIRST BRAKINGS IN VEHICLE.**

VISUAL CHECKING



**100
PERCENT
INSPECTION**



INSPECTION



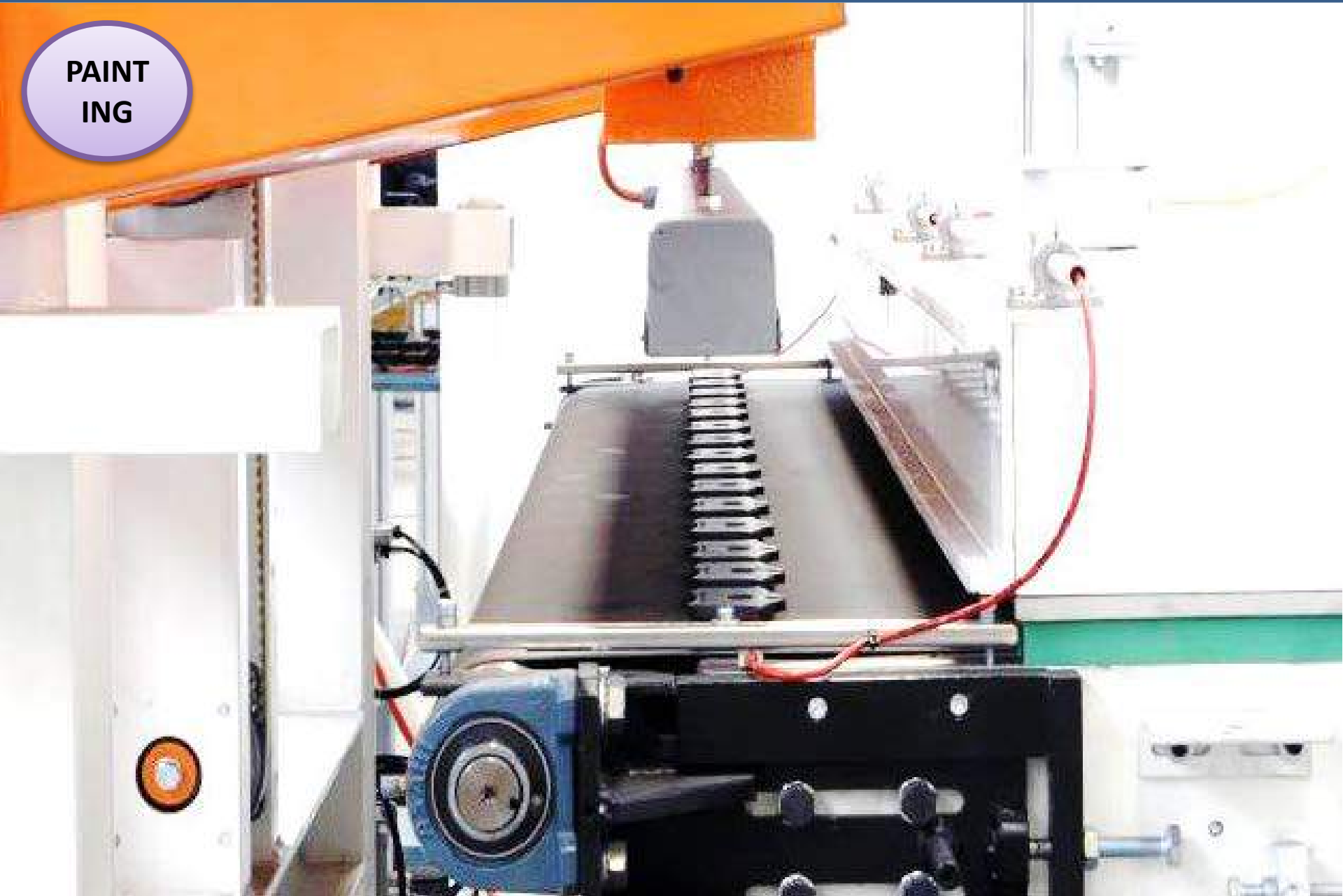


PAINT
ING

INSPECTION

- ❑ THE MOST MODERN PAINTING MACHIN FROM ITALY
- ❑ HIGH PRODUCTIVITY + HIGH QUALITY

PAINT
ING



- TRACABILITY COD
- PRODUCTION DATE
- STANDARD SIGNE
- CUSTOMER DESIRED SIGNE



**JET
PRINTING**

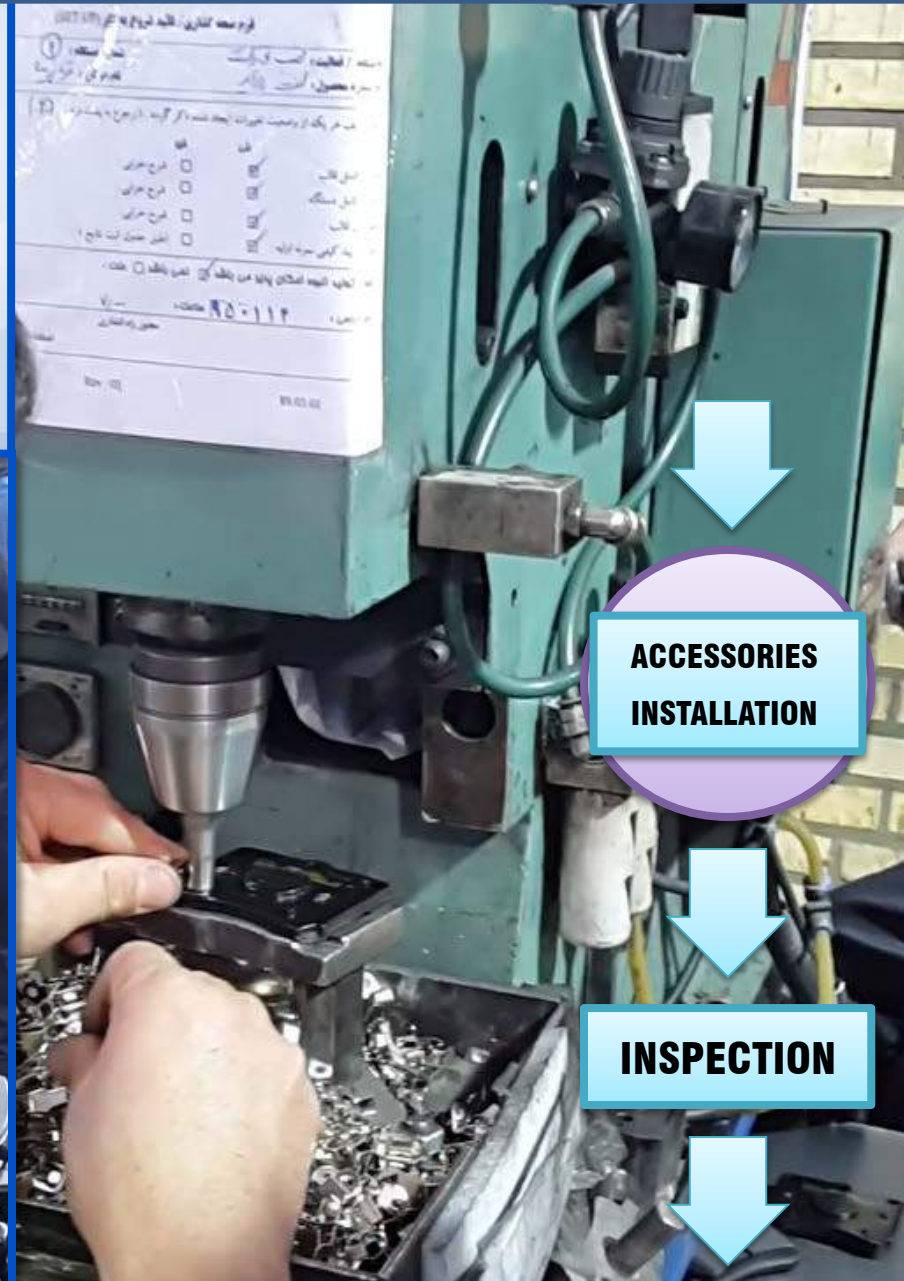


INSPECTION



INSTALLATION OF :

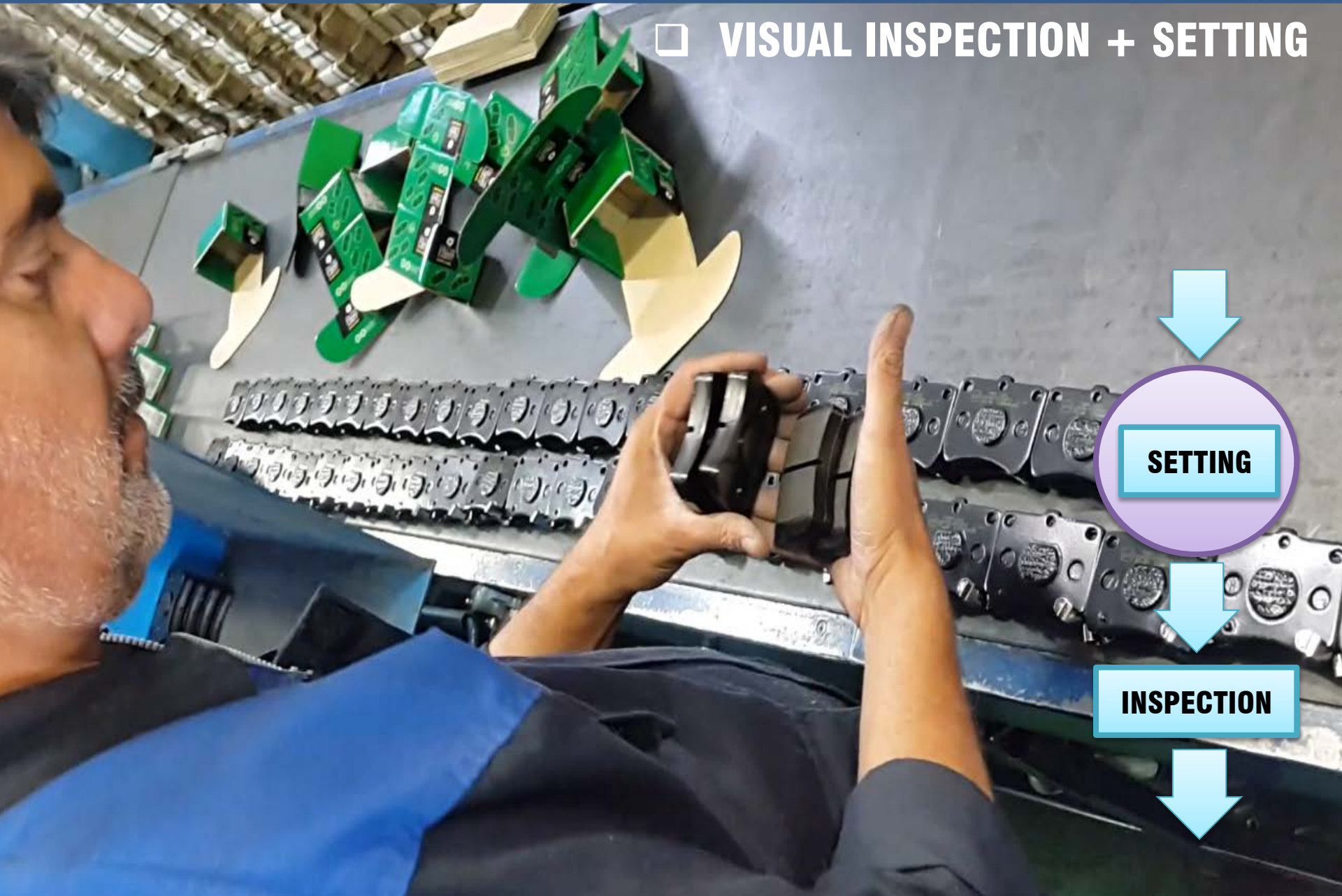
- WEAR INDICATOR SPRING
- CALIPER SPRINGS
- SHIMS &

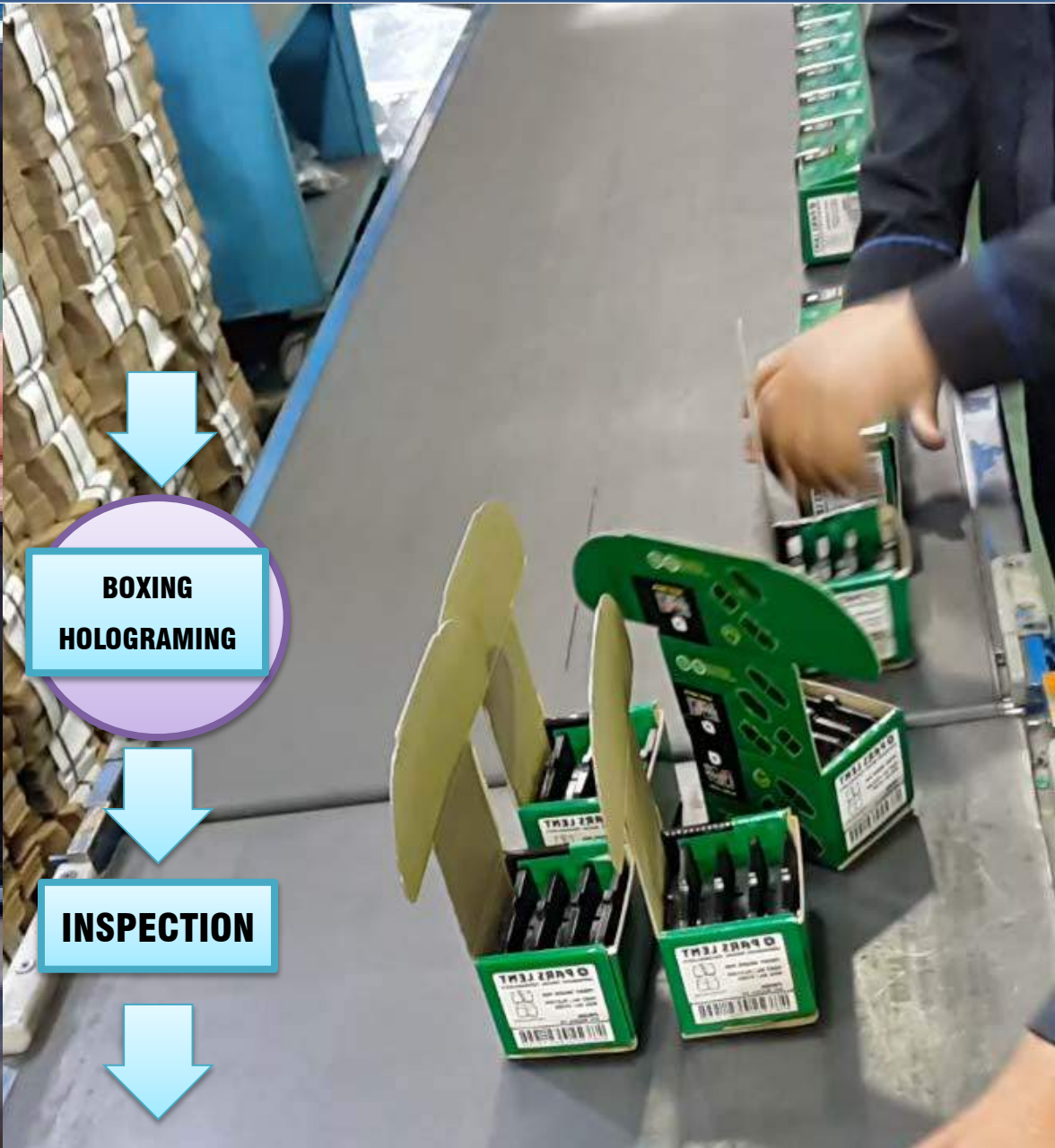


ACCESSORIES
INSTALLATION

INSPECTION

□ VISUAL INSPECTION + SETTING





**BOXING
HOLOGRAMING**

INSPECTION



- SAMPLING FROM PRODUCTION LINE**
- VALIDATING DESIRED SPECIFICATIONS**
- APPROVING QUALITY OF PRODUCED BATCHES**



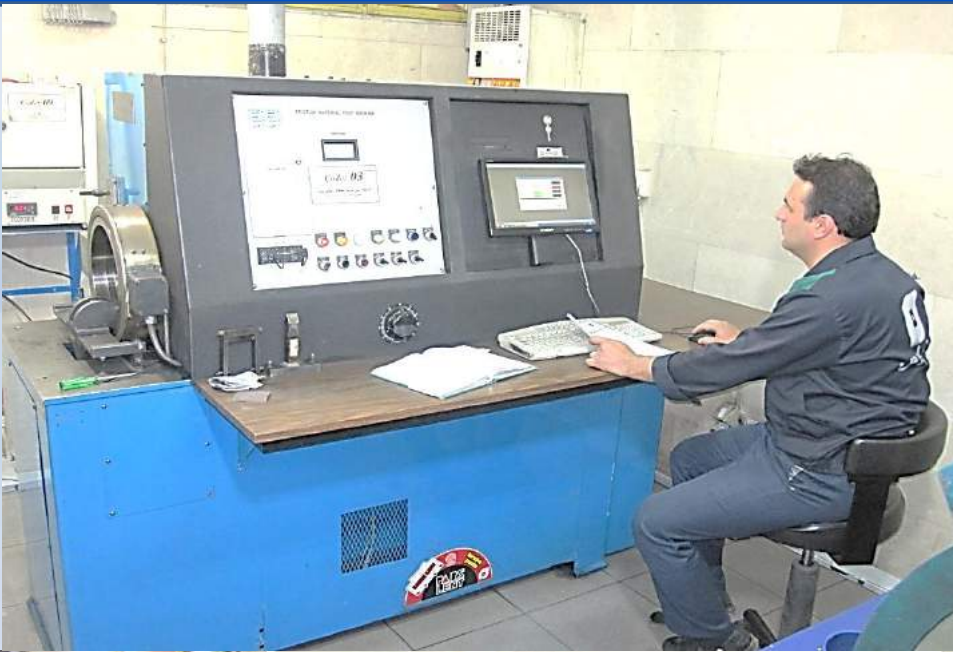
**FINAL
PRODUCT
INSPECTION**



PALLETIZING

PARS LENT

FINAL PRODUCT INSPECTION



ACCREDITED LABORATORY :

- FRICTIONAL TESTS
- DETERMINING SPECIFIC WEAR
- CONTROL DESIRED BEHAVIOR OF BRAKINGS.





ACCREDITED LABORATORY :

- SHEAR STRENGTH TEST**
- REMINDED MATERIAL CHECKING**

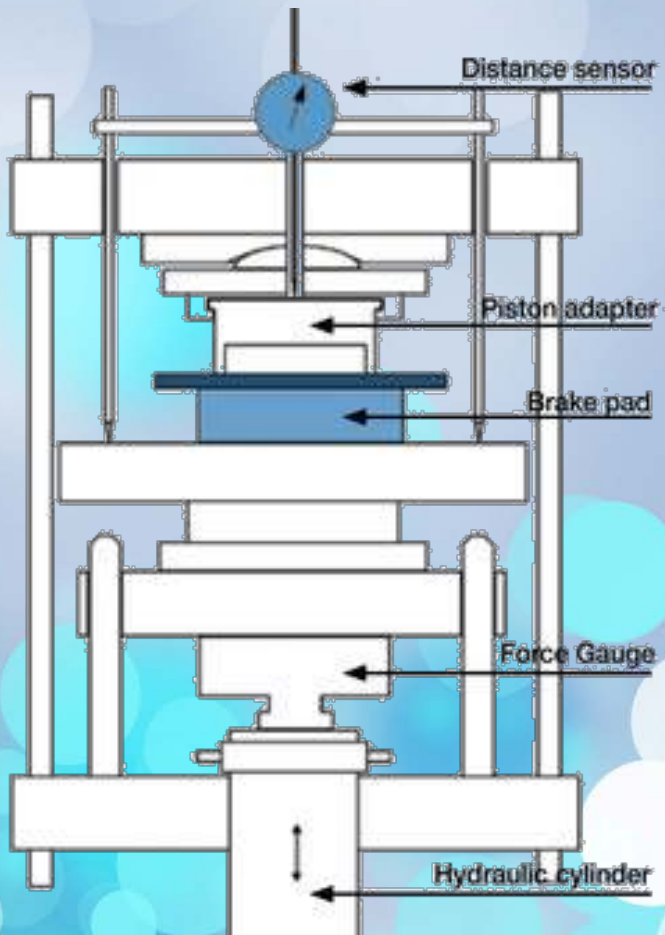
□ HARDNESS CONTROL

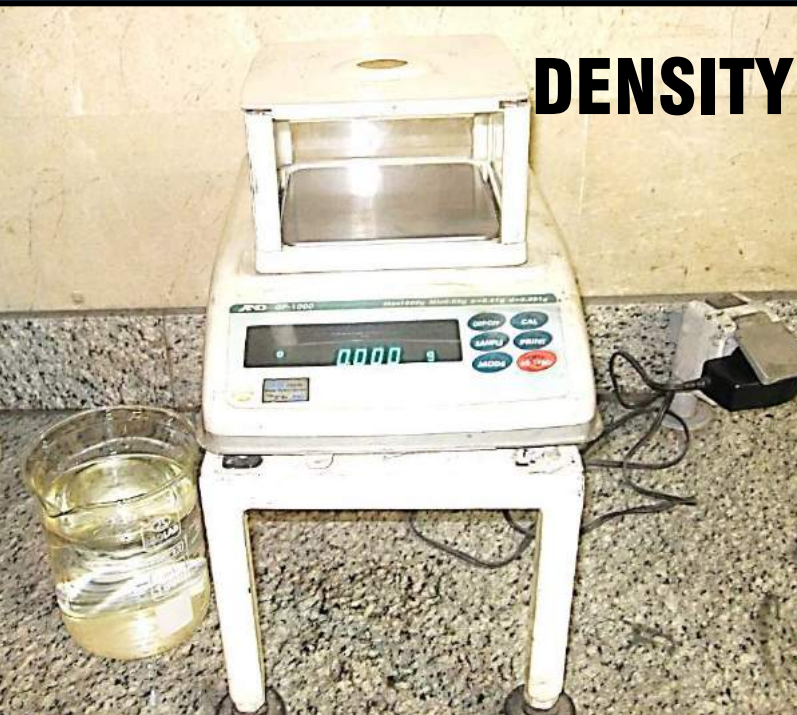
**ISO 2039
RACKWELL
HARDNESS
UNIVERSAL
TESTER**

دستگاه تست سختی



- COMPRESSIBILITY TEST
- THERMAL EXPANSION TEST
- HEAT TRANSFER TEST





DENSITY

- DENSITY MEASUREMENT
- PH MEASUREMENT
- THERMAL EXPANSION IN OVEN
- BRAKE PADS POROSITY TEST



PH



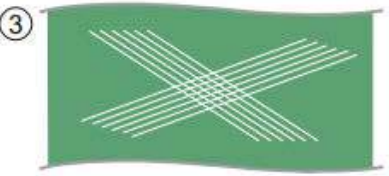
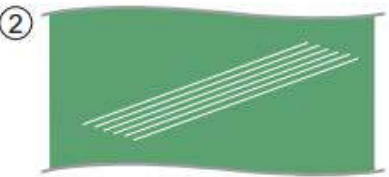
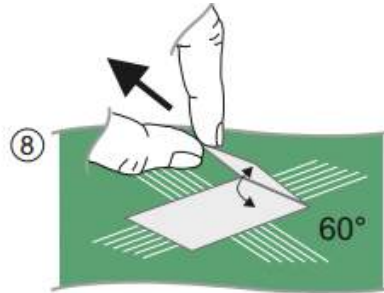
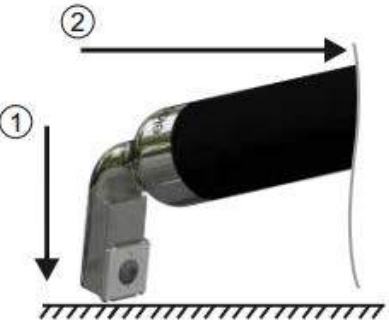
OVEN TESTS



**SALT SPRAY TEST :
CORROSION TEST
COATINGS DURABILITY TESTS**

PAINTING QUALITY CONTROL :

- CROSS CUTT CHECK
- THICKNESS CONTROL



TRANSFERRING

APPROVED PRODUCTS
TO STORAGE

RESPECTING TO FIFO



Shoe brake linings production



MIX



EXTRUD



FIXTURING



CURRING
OVEN

□ LINING EXTRUDE MACHINE

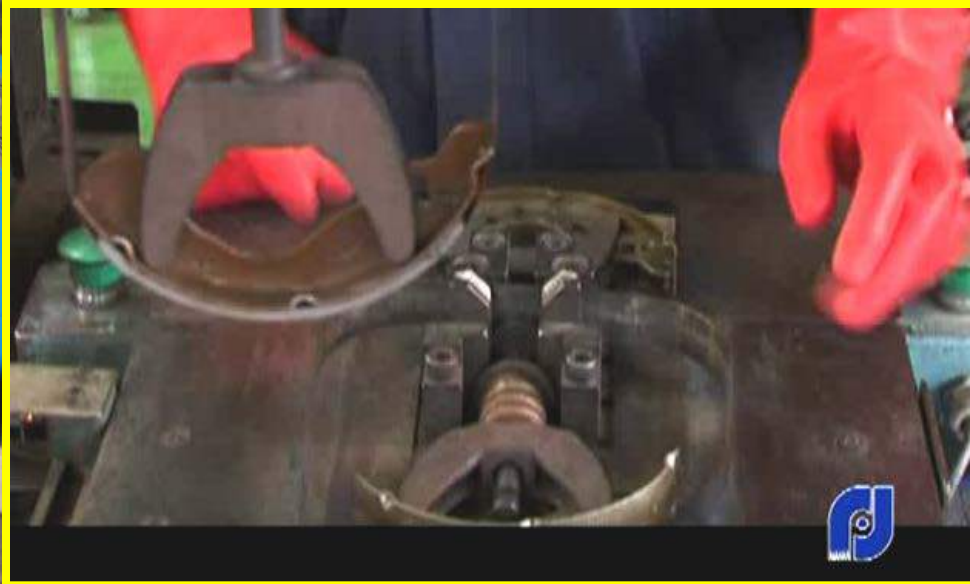
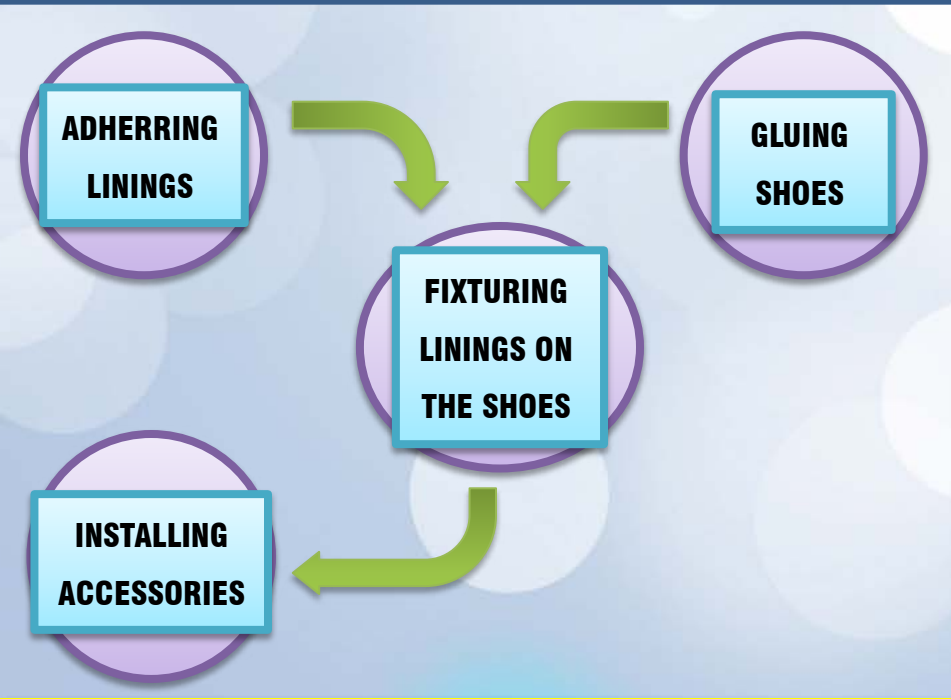


- CUTTING
- GRINDING
- CHAMFERING
- DRILLING



- ❑ DEEP GLUING
- ❑ COATING A FENOLIC LAYER ON THE SHOES TO PROTECT THEM AGAINST CORROSION.





**SETTING AND
BOXING**



**CARTONING
AND
PALLETIZING**



Mold & Tools Making



Mold & Tools Making

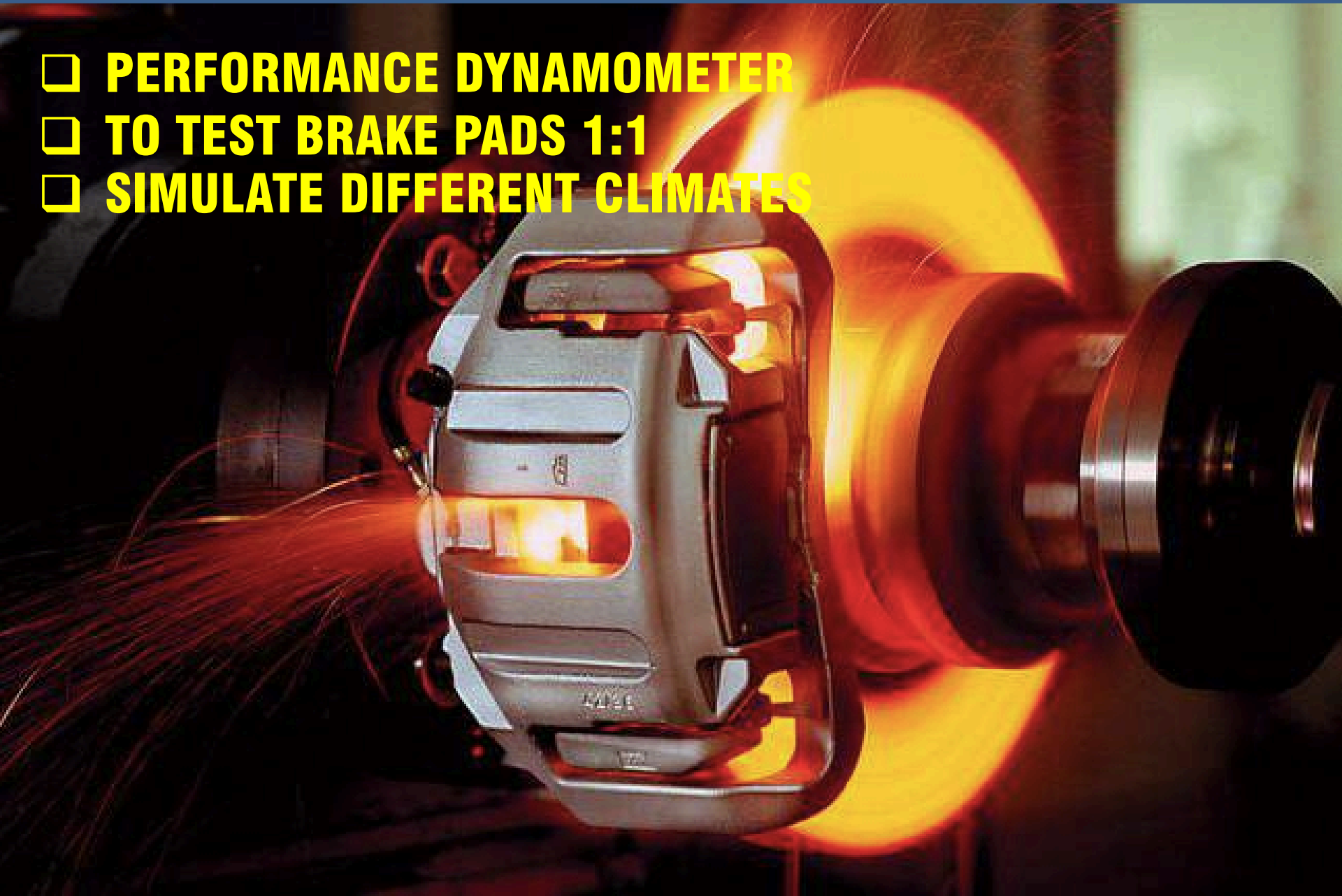
CNC Vertical Machining Center DECKEL MAHO DMC 70 V

SOFTWARES :

- MECHANICAL DESKTOP
- CATIA V5 R21
- AUTOCAD
- POWER MILL
- POWER SAPE
- SURFCAM
- ... و



- ❑ **PERFORMANCE DYNAMOMETER**
- ❑ **TO TEST BRAKE PADS 1:1**
- ❑ **SIMULATE DIFFERENT CLIMATES**





- NVH DYNAMOMETER
- NOISE TEST ACCORDING TO SAE J2521
- TO DEVELOP QUITE BRAKE PADS



PARS LENT

BRAKE PADS AND BRAKE SHOES MANUFACTURER

WWW.PARSLENT.COM

NO. 36 – 11th St. – Ahmad Qasir Ave. – Tehran – Iran

Zip Cod : 1513746117

P.O.Box 15875348

Tel : (+9821) 88719491-4

Fax : (+9821) 88719495

Email : Info@parslent.com